

# Procès-Verbal Assemblées Générales Extraordinaire et Ordinaire Saison 2024

16 Novembre 2024

Espace TESTE  
Montélimar

Club affilié à la FFC, Comité Rhône Alpes N° 41 26 033. FSGT sous le N° 226 13 019  
Agrément ministériel à la jeunesse et aux sports N° 26870316 Siret 441 289 816 00015  
**Siège:** Maison de la vie associative – 1 avenue Saint Martin – 26200 MONTE LIMAR

Permanence : le lundi de 18h à 19h30 **Site Internet : [www.sjvc-montelimar.fr](http://www.sjvc-montelimar.fr)**

CB  
HJ  
F.P

**OUVERTURE DE LA 92<sup>EME</sup> ASSEMBLEE GENERALE  
A 18H20**

**Présents bureau :**

Frédéric FAURE (Président), Jean-Christophe CICCARONE (Vice-président), Christine BOURRY (Secrétaire), Corinne LOYRION (Secrétaire adjointe), Jean-Hugues SICARD (Trésorier), Louis IACONA (Trésorier adjoint), Gregory BREA GONZALEZ, Alain CHAILLAT, Jean-Luc DAUVERGNE.

**Invités, élus :**

Monsieur François MILLOT, président du comité Drôme Cyclisme.

Monsieur Joël COUFOURIER, Comité Auvergne-Rhône-Alpes de la Fédération Française de Cyclisme.

Monsieur Georges MAZARD, président d'honneur du Saint James Vélo Club (SJVC Montélimar).

Monsieur Julien DECORTE (Conseiller municipal de la ville de Montélimar, président de l'office de tourisme)

**Excusés :**

Monsieur Julien CORNILLET (maire de Montélimar)

Madame Emeline MEHUKAJ-Mathieu (adjointe aux sports, mairie de Montélimar)

CB  
JH  
FF



## **MOT D'ACCUEIL DU PRESIDENT Frédéric FAURE et PRESENTATION DE L'ORDRE DU JOUR**

- Mot de bienvenue et remerciement de leur présence aux licenciés, public, invités.
- Rappel des points marquants de l'année 2024 pleine de dynamisme au niveau fédéral, national et international avec le déroulement des jeux olympiques.
- Passage de la flamme à travers la France qui a permis de rassembler et de partager des moments et des images inoubliables et fortes en émotion.
- Un monde professionnel qui se porte bien avec une fédération dynamique qui met les moyens là où c'est nécessaire afin d'amener les compétiteurs au plus haut niveau.
- Un monde amateur qui se défend comme il peut, les clubs résistant tous à leur niveau avec leurs bénévoles dirigeants, leurs moyens financiers, leur courage faisant vivre le tissu social et sportif de leur territoire.
- Une crise persistante du bénévolat.
- Toujours plus de réglementation qui fait peur aux dirigeants. Les soutiens publics et privés se tarissant, si rien n'est fait à moyen terme les petits clubs vont disparaître.

## **AG EXTRAORDINAIRE**

### **Objet :**

Présentation de la modernisation des statuts avec comme principale modification la durée du mandat des dirigeants passant de 3 à 4 années pour s'aligner sur les durées fédérales avec renouvellement par moitié tous les 2 ans.

Projet précédemment joint à la convocation à l'AG pour prise de connaissance avant vote.

**Nouveaux statuts adoptés à l'unanimité par l'assemblée.**

## **APPROBATION PROCES VERBAL AG 2023**

PV précédemment joint à la convocation à l'AG pour prise de connaissance avant vote.

**PV approuvé à l'unanimité par l'assemblée.**

CB  
MS  
FF

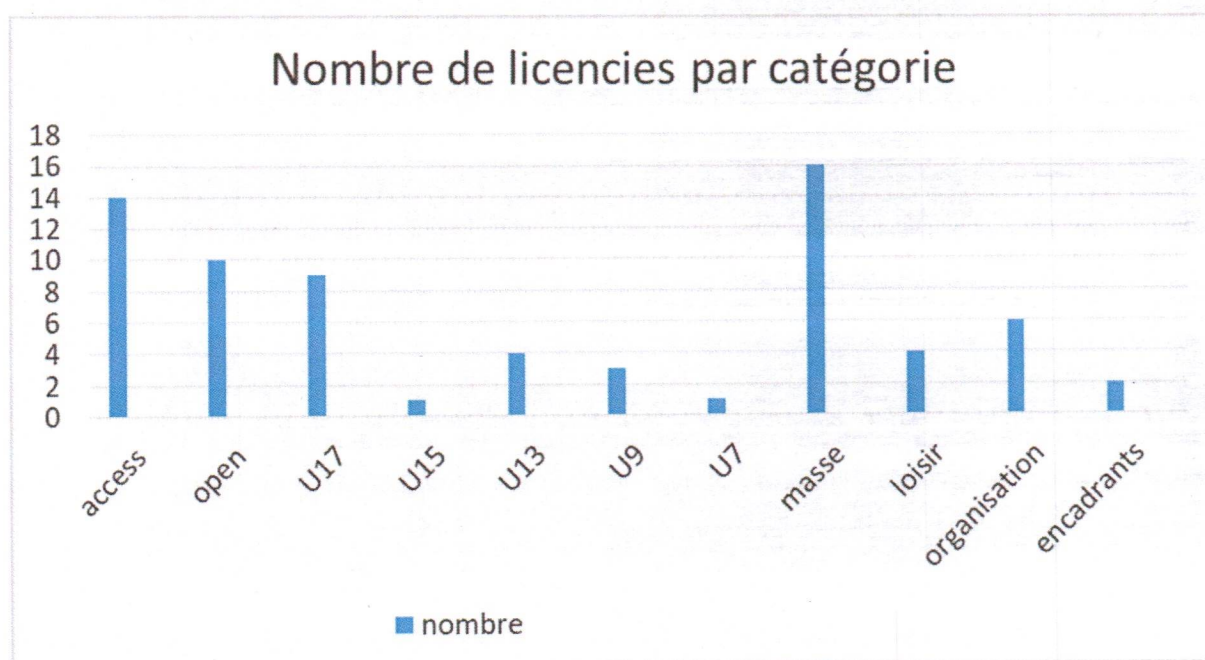
## BILAN MORAL DE L'ANNEE 2024

Présentation par la secrétaire

L'année écoulée marquée par :

### Effectifs :

73 licenciés dont 4 féminines, 16 de - 18 ans et 12 licences temporaires



### L'organisation de nos épreuves :

- 9<sup>ième</sup> cyclocross du bois du lion (centre aéré) : le 26 novembre 2023
- Corima Drôme Provençale : 16 et 17 mars 2024
- 86<sup>ième</sup> GP de St JAMES : le 03 mars 2024 Souvenir André REBOUL (Annulé en raison de la météo)
- 71<sup>ième</sup> GP de CRUAS : le 01 mai 2024
- 6<sup>ème</sup> Ronde des Adhémar (2 courses)
  - 62<sup>ème</sup> Grand Prix de Châteauneuf du Rhône : le 14 septembre 2024, Souvenir Marcel FARGIER
  - 8<sup>ème</sup> Grand Prix d'Allan : le 15 septembre 2024



**Activités :**

- Présence des dirigeants aux différentes A.G. et réunions
- 04/12/2023 : réunion pour le rassemblement des bénévoles pour la CDP et présentation du maillot 2024 à l'espace ST MARTIN
- 24/01/2024 : galette des rois
- Du 28/02/24 au 01/03/20 : stage comité Drôme cadets et juniors
- 06/04/2024 : participation au carnaval de Montélimar
- 15/04/2024 : soirée de remerciement des bénévoles, partenaires et -sponsors lors de la Corima Drôme Provençale
- 18/08/2024 : recueillement sur la tombe de André REBOUL (décès 25 ans)
- Participation au forum des associations le 7 septembre 2024
- Participation des signaleurs au Tour Cyclisme Féminin International de l'Ardèche (TCFIA) début septembre 2024
- Cette année nous déplorons trois décès parmi nos anciens membres :
  - Jérôme THUILLIER en mars 2024
  - Jacques CORNUMENT fin octobre 2024
  - Raymond GUERGUY fin octobre 2024

**Bilan moral approuvé à l'unanimité par l'assemblée.**

## **RAPPORT FINANCIER**

(Présentation par le trésorier)

**Budget consolidé : en annexe.**

- Budget réalisé 2024 : 185659 € ; supérieur de 10469 € au budget prévisionnel qui était de 175100 €.
- Causes : budget prévisionnel prudent, surtout concernant les courses et en particulier la cyclo sportive CDP qui a fait plus que le plein.
- Bilan financier positif : 8316 € ce qui permet d'effacer le résultat négatif de la saison 2023 (- 2578 €) et de provisionner 5738 € pour les saisons à venir ou couvrir en partie un remplacement de véhicule éventuel.
- La partie fonctionnement club seul sans les organisations est de 35881 €, même s'il elle est inférieure de 6000 € au budget prévisionnel elle reste majoritairement déficitaire : -16722 €. Pour rappel en 2023 ce déficit était de - 29418 €, c'était 1,4 fois plus que prévu au budget prévisionnel 2023 (-17,5 k€).
- Preuve de la nécessité des organisations, le club compte sur le résultat des organisations 2025 et entre autre sur la CDP...
- La subvention municipale de Montélimar a couvert 7% du fonctionnement du club et 2,9% du budget total de la saison avec le complément pour les courses organisées sur la ville.
- Les mairies d'Allan, Châteauneuf du Rhône et Cruas ont aidé financièrement à l'organisation des courses organisées dans leurs communes.

- Le total des subventions (Mairies, Agglo, Département, Région) correspond à 20,7% du budget total au même niveau que la saison précédente (20,2%).
- Coûts de fonctionnement du bureau : 645 € (1440 € en 2023) plus de 2 fois moins!  
Les locaux (St Martin, parking, garage) : 2310 €. Le poste des véhicules est à 3645 € (5428 € en 2023), moins de réparations nécessaires et moins de déplacements sur des courses. Cumul des 3 postes : 6600 € (9286 € en 2023).
- Nous finançons des entraîneurs le mercredi pour nos jeunes et une école de cyclisme pour les très jeunes pour un montant total de 7325 € hors carburant véhicule accompagnant soit 20,4 % du budget hors organisations (2ème poste de dépenses).

#### **Budget prévisionnel 2025 : en annexe**

- Budget prévisionnel à 175100 €.
- Budget assez conséquent mais tout de même prudent prenant en compte l'organisation de la CDP 2025, car fonction de plusieurs facteurs (participants, conditions sanitaires,...).
- Effort continu sur les jeunes avec encore les services de deux entraîneurs diplômés. Prévisionnel de 11000 €, premier poste de dépenses en 2025 avec l'ambition d'organisation de plusieurs stages.
- Ce qui confirme le besoin du soutien des différentes municipalités et de l'Agglo pour les organisations, aussi bien pour l'aide aide logistique que financière.

#### **Bilan financier approuvé à l'unanimité par l'assemblée**

## **PRESENTATION MODIFICATIONS DU REGLEMENT INTERIEUR PAR LE PRESIDENT**

Quelques modifications portant sur :

- L'engagement aux épreuves pour les compétiteurs
- L'usage des véhicules
- L'obligation de prendre cotisation + licence
- Avoir financier pour l'achat de tenues



## **SECTION "JEUNES"**

### **ÉCOLE DE CYCLISME :**

Entraîneur titulaire : Julien MIALLE

#### **Rentrée 2023, un format allégé pour un budget maîtrisé**

- Retour à une demi-journée d'entraînement par semaine le mercredi.
- Pas d'entraînement pendant les vacances scolaires.
- Quelques entraînements spécifiques certains samedis.
- Une organisation tournante pour essayer de maintenir une qualité d'enseignement pour tous les groupes de niveau.

#### **Saison 2023-2024 : arrivée d'un trio prometteur**

- Chez les grands, groupe homogène et motivé avec Noan, Tim et Axel. Meilleure qualité des séances et niveau en hausse.
- Abandon de l'organisation tournante car trop compliquée pour les parents.
- Stagnation de l'effectif de l'école de vélo

#### **Nouvelle saison : Un sacrifice pour plus de qualité et de cohérence dans la section jeunes**

- Suppression de l'école de vélo pour se concentrer sur la tranche d'âge supérieure et avoir une vraie continuité dans l'encadrement proposé.
- Rétablissement des séances pendant les vacances scolaires (fréquentation à surveiller).
- Reconstitution d'un groupe fourni et solide avec des jeunes ayant tous quelques années de pratique.

## **SECTION COMPÉTITION**

Présentation par Greg BREA GONZALEZ, responsable section compétition

Entraîneur titulaire : Luc POURRET

JM  
CB  
FF

## 2024, DES VICTOIRES !

C'est motivé et fort d'un groupe étoffé que nous attaquons la saison 2024.

- Une partie de l'équipe en Access, pour les "anciens" toujours enclins à épinglez des dossards ainsi que quelques jeunes qui ont réalisé de belles performances.
- Pour les autres en Open, une superbe saison de réalisée.
- La saison démarrait pas mal avec de bonnes prestations des coureurs notamment à Montélimar au GP St James ainsi que sur la Corima Drome Provençale où par manque d'expérience nous sommes passés à côté de la victoire sur le petit parcours.

### **Présentation des résultats individuels avec mise en avant des victoires acquises par nos licenciés.**

- Pour 2025 quelques coureurs arrivent, d'autres arriveront sûrement, l'ensemble du bureau souhaite voir les jeunes s'inscrire, s'intégrer et s'amuser comme nous l'avons fait cette saison. En espérant nous retrouver aussi hors-course sur stage ou évènements ponctuels.
- Il y aura des victoires la saison prochaine !

## SECTION CYCLO

Présentation par Alain CHAILLAT

### **Points marquants de la saison 2024 :**

- 2 groupes constitués rassemblant 26 Licenciés et Adhérents, soit 35 % des membres du club avec des sorties régulières les lundis et vendredis
- 4 sorties longues à la journée organisées cette année :

En 2024, le club a participé à hauteur de 959€ aux frais lors des sorties organisées.

**Pas d'accidents lors des sorties mais restons attentifs à la sécurité (la circulation, notre comportement et l'état des chaussées restent une préoccupation).**



La Participation des cyclos aux organisations du club reste indispensable pour élargir le champ des bénévoles à nos organisations

Cyclocross  
Corima Drôme Provençale  
Grand prix St James  
Ronde des Adhémars

**Les évolutions retenues de la section pour 2025 :**

**En matière de programme des sorties :**

- Reconduire l'objectif de 4 sorties à la journée (réunion en avril).
- Proposer une semaine cyclo en Espagne (date et nombre de participants à fixer avant Noël)

## **CYCLOSPORTIVE la "CORIMA DRÔME PROVENCALE"**

Présentation par Louis IACONA et Alain CHAILLAT (responsables du Comité d'Organisation)

### **UNE NOTORIETE QUI VA GRANDISSANT**

- Le nombre de participants du dimanche a atteint la limite fixée et les inscriptions ont été clôturées 1 semaine avant la date de fin
- 2510 inscrits : le Samedi (210) et le Dimanche (2300)
- 47 étrangers / 9 nationalités
- 13% de féminines

### **UNE BELLE REALISATION**

- Un beau village
- Un parrain souriant et disponible
- Une météo clémente
- Des bénévoles souriants

### **UN REGRET**

- Annulation de la "Handbike"

### UN FAUTEUIL EN LIBERTE

- Pour chaque participant la Corima Drôme Provençale verse 3€ au Rotary pour l'opération « Un fauteuil en liberté » qui permet de faire faire des activités de plein air à des personnes en situation de handicap

En 2024 il y a eu 3 journées organisées :

- Une sortie à la base de loisirs de Montélimar (fauteuil tout terrain)
- Une sortie à Marignac en Diois ( FTT, swing car et ULM)
- Une sortie en catamaran au Grau du Roi

Il y a eu au total plus de 70 participants

### L'EDITION 2025 : 29 et 30 Mars

- Mêmes tracés pour les parcours chronométrés du Dimanche (3 circuits)
- Un nouveau tracé pour la MONTILIENNE
- Un tarif unique pour les randonnées du dimanche
- 3 nouveaux circuits pour le Gravel qui part au sud
- Renforcer la Sécurité :
  - 3 départs séparés de 15 mn (par circuits)
  - Augmenter le Balisage des points à risque
- Faciliter les accès et stationnement :
  - Trouver une aire de stationnement pour les camping-cars
- Maintenir l'attractivité de l'épreuve :
  - Communication, un site revu et très visuel
  - Animation des lieux de ravitaillement et offre de visites
- Un beau village exposant
- Poursuivre notre engagement avec Le ROTARY et la Fédération de Handisport : « Un fauteuil en liberté »

## SECTION CYCLO-CROSS

Présentation par Eric DELACROIX

### Bilan de la saison 2023/2024 (du 1<sup>er</sup> Octobre au 30 Septembre)

- Elle a intéressé 13 licenciés du club classés à la coupe 26/07 en 2023/2024 : un bon cru !



### Coupe 26/07 résultats :

- De bons résultats aussi bien en Cadets, Juniors que Seniors
- Une belle saison avec une 3<sup>ème</sup> place au classement général Junior.
- La saison a débuté le 1<sup>er</sup> weekend d'octobre à Viviers et fini à Bourg les Valence.

### Projection sur la saison 2024/2025 :

- L'organisation du 10<sup>ème</sup> cyclo-cross du Bois de Lion a eu le 06/10/2024 : catégories minimales à master. Une belle édition avancée début octobre afin de pouvoir la réaliser dans de bonnes conditions avec une superbe 4<sup>ème</sup> place en Senior.
- Remerciements à tous les partenaires (club SJVC et ses bénévoles, l'agglo, la mairie, la FFC, et les sponsors commerciaux) qui se sont mobilisés pour réaliser cette 10<sup>ème</sup> édition et tout particulièrement la municipalité de Montélimar et le département de la Drôme pour son soutien financier.

## BILAN SECURITE-BENEVOLAT

Présentation par Jean-Luc DAUVERGNE

- L'année 2024 prend fin sans aucun problème sur la route.
- Pour 2025 nous avons besoin de signaleurs sur nos courses.
- Total dépense véhicules : 3 555 euros.
- Total des KMS effectués : 12 500

## PARTENARIATS

- Citation de tous les partenaires financiers principaux soutenant le SJVC Montélimar.
- Salutations également à tous les annonceurs des courses organisées en 2024.
- Et les subventions de la région AURA, du département de la Drôme, de l'Agglo, les communes de Châteauneuf du Rhône, d'Allan, de Montélimar ainsi que la commune de Cruas.

- Pour 2025, certains partenariats ne sont pas reconduits.
- Un travail de reconquête des partenaires et la création d'un club partenaire est envisagé pour attirer et fidéliser nos partenaires et sponsors.
- Un contact sera pris et un soutien sera à envisager avec Montélimar aggro sports.
- Remerciements à tous les chers partenaires, aux collectivités et aux élus qui accompagnent le club au quotidien et lui permettent d'animer la vie cycliste de notre territoire de la Drôme provençale et de Montélimar Portes de Provence....

## PROJETS 2025

- Présentation des programmes et dates des organisations.
- **STAGE DE NOEL TOUTES CATEGORIES** : Cohésion pour renforcer le lien entre les adhérents.
- **PROJETS SPORTIFS (COMPÉTITION)** :
  - Stage comité Drôme en février 2025,
  - Séjour de 3 à 4 jours pour catégories compétitions en Espagne dans la région de Rosas. (Février 2025) ? (voir compatibilité avec stage comité Drôme)
  - Participation à la flèche ardéchoise (club ou entente),
  - Participation à des courses nationales U 19 avec le comité Drôme uniquement,
  - Participation à la coupe de France U17 sur sélection comité drome.
  - Participation à l'étoile de Bessèges cyclo
  - Mise en place d'un calendrier prévisionnel des courses, des cyclos sportives, d'un calendrier pour la réservation des véhicules, avant le début de saison.
- **Projets sportifs (loisir) variés** :
  - Sortie longue le Ventoux, le Vercors, le plateau ardéchois (gerbier de jonc), la Chartreuse de Valbonne, l'Alpe d'Huez.
  - Sortie cyclo en Espagne
  - Sortie club pour assister au passage du Tour de France (étape Montpellier-le Ventoux et étape Bollène-Valence)

JuJ  
CB  
FF



- En résumé les objectifs sont de porter notre énergie :
  - Sur la jeunesse (avenir du club).
  - Sur l'esprit de cohésion au sein des sections compétition et cycloport mais aussi au sein du club en général et notamment, entre les générations.
  - Convaincre davantage de féminines à choisir le cyclisme.

### **CONSEIL D'ADMINISTRATION 2024.**

- Frédéric FAURE, Jean-Hugues SICARD, Christine BOURRY, Éric DELACROIX, Jean-Luc DAUVERGNE, Jean Christophe CICCARONE, Alain CHAILLAT, Louis IACONA, Gregory BREA GONZALEZ, Corinne LOYRION.

### **COMITE DIRECTEUR 2024 :**

- Frédéric FAURE, Jean-Hugues SICARD, Christine BOURRY, Jean Christophe CICCARONE, Louis IACONA, Corinne LOYRION.

### **RENOUVELLEMENT BUREAU DIRECTEUR-CONSEIL D'ADMINISTRATION**

- Arrivant au terme du mandat de 3 ans, des élections se sont déroulées pour constituer le nouveau conseil d'administration.
- Nouveau conseil d'administration constitué et élu :  
Christine BOURRY, Grégory BREA GONZALEZ, Alain CHAILLAT, Jean-Christophe CICCARONE, Jean-Luc DAUVERGNE, Frédéric FAURE, Louis IACONA, Thibaud RAISIN
- Constitution du nouveau comité directeur lors de la prochaine réunion du conseil d'administration le lundi 18 novembre à 18h30.

CB  
JHS  
FF

## CONCLUSION

- Remerciements divers.
- Mise à l'honneur de personnes qui se sont illustrées par leur première compétition, leur performance, leurs victoires, leur régularité, leur engagement au sein du bureau du club.
- Prise de parole de Monsieur Julien DECORTE, adjoint mairie de Montélimar.
- Prise de parole de Monsieur François MILLOT du comité Drôme Cyclisme.

## REMISE DES RECOMPENSES ET TROPHEES

Photo de groupe à destination des archives et de la presse

## Levée de séance à 20H30

Certifié conforme au déroulement de l'AG du 16 novembre 2024 par :

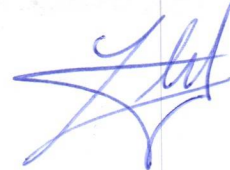
Le Président sortant  
Frédéric FAURE



La Secrétaire sortante  
Christine BOURRY



Le Trésorier sortant  
Jean-Hugues SICARD





# ST JAMES VELO CLUB MONTEILIMAR

— DEPUIS 1931 —

## ANNEXE

BILAN FINANCIER SJVC 2024			
Recettes		Dépenses	
<b>Club</b>			
<b>Partenariat privé (Maillot)</b> S' Bike Abeille Assurances - Spie Nucléaire  <b>Subventions</b> Fonctionnement Ville de Montélimar  <b>Licences encaissées</b> <b>Cotisations</b> <b>Vente tenues</b>  <b>Revenus divers</b> Intérêts bancaire - Divers	<b>Fournisseur tenues</b> <b>Entraîneurs</b> <b>Licences décaissées</b> <b>Automobiles</b> (Carburant, Entretien, Assurance) <b>Siège</b> (Saint Martin, Parking, Garage) <b>Engagements Courses</b> <b>Organisation AG 2023</b> <b>Equipe</b> <b>Affiliations, Assurances</b> <b>Section Cyclo</b> <b>Fonctionnement bureau</b> <b>Divers</b> (Galette, Gerbes) <b>Equipe</b> ment Echelle - Porte vélo remorque) <b>Frais bancaires</b> <b>Stages Jeunes</b> <b>Déplacements</b>	8 990 € 7 325 € 4 986 € 3 645 € 2 310 € 2 080 € 1 511 € 1 406 € 1 281 € 989 € 645 € 226 € 207 € 131 € 105 € 44 €	2 300 € 2 500 € 4 025 € 3 510 € 6 044 € 780 €
<b>Sous total</b>	<b>19 159 €</b>	<b>Sous total</b>	<b>35 881 €</b>
<b>Organisations</b>			
<b>Organisation courses :</b> <b>GP St James, Cyclocross</b> (dont subvention Mairie Montélimar pour 3000 €) <b>Ronde des Adhémar</b> (dont subvention Mairies Châteauneuf + Allan pour 2350 €) <b>GP Cruas</b> (dont subvention ville pour 3700 €)  <b>Corima Drôme Provençale</b> (dont subvention Agglo, CG26, AURA pour 27000 €)	<b>5 Courses :</b>		
<b>Sous total</b>	<b>166 500 €</b>	<b>Sous total</b>	<b>141 462 €</b>
		<b>Résultat</b>	<b>8 316 €</b>
<b>TOTAL RECETTES</b>		<b>185 659 €</b>	<b>TOTAL DEPENSES</b>
		<b>185 659 €</b>	<b>185 659 €</b>



Le Président sortant  
Frédéric FAURE



Le Trésorier sortant  
Jean-Hugues SICARD

# ST JAMES VELO CLUB MONTELMAR

— DEPUIS 1931 —

## ANNEXE

BUDGET PREVISIONNEL SJVC 2025																																															
		CHARGES																																													
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 80%;">Partenaires maillot</td><td style="text-align: right;">5 000 €</td></tr> <tr><td>Licences encaissées</td><td style="text-align: right;">3 500 €</td></tr> <tr><td>Cotisations</td><td style="text-align: right;">3 500 €</td></tr> <tr><td>Vente tenues</td><td style="text-align: right;">3 500 €</td></tr> <tr><td>Fonctionnement Montélimar</td><td style="text-align: right;">2 500 €</td></tr> <tr><td>Intérêts bancaire</td><td style="text-align: right;">100 €</td></tr> <tr><td colspan="2"> </td></tr> <tr><td>Sous total produit club</td><td style="text-align: right;">18 100 €</td></tr> </table>	Partenaires maillot	5 000 €	Licences encaissées	3 500 €	Cotisations	3 500 €	Vente tenues	3 500 €	Fonctionnement Montélimar	2 500 €	Intérêts bancaire	100 €	 		Sous total produit club	18 100 €	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 80%;">Entraîneurs-Stages</td><td style="text-align: right;">11 000 €</td></tr> <tr><td>Achat tenues licenciés</td><td style="text-align: right;">6 500 €</td></tr> <tr><td>Licences décaissées</td><td style="text-align: right;">5 000 €</td></tr> <tr><td>Véhicules club</td><td style="text-align: right;">5 000 €</td></tr> <tr><td>Fonct. club + Siège</td><td style="text-align: right;">3 500 €</td></tr> <tr><td>Engagements épreuves</td><td style="text-align: right;">3 000 €</td></tr> <tr><td>Equipe</td><td style="text-align: right;">3 000 €</td></tr> <tr><td>Equipement</td><td style="text-align: right;">2 000 €</td></tr> <tr><td>Affiliations, assurances</td><td style="text-align: right;">1 200 €</td></tr> <tr><td>Section cyclo</td><td style="text-align: right;">1 000 €</td></tr> <tr><td>Achat tenues bénévoles</td><td style="text-align: right;">600 €</td></tr> <tr><td>Déplacement</td><td style="text-align: right;">300 €</td></tr> <tr><td>Manifestations, Divers</td><td style="text-align: right;">100 €</td></tr> <tr><td colspan="2"> </td></tr> <tr><td>Sous total charges club</td><td style="text-align: right;">42 200 €</td></tr> </table>	Entraîneurs-Stages	11 000 €	Achat tenues licenciés	6 500 €	Licences décaissées	5 000 €	Véhicules club	5 000 €	Fonct. club + Siège	3 500 €	Engagements épreuves	3 000 €	Equipe	3 000 €	Equipement	2 000 €	Affiliations, assurances	1 200 €	Section cyclo	1 000 €	Achat tenues bénévoles	600 €	Déplacement	300 €	Manifestations, Divers	100 €	 		Sous total charges club	42 200 €
Partenaires maillot	5 000 €																																														
Licences encaissées	3 500 €																																														
Cotisations	3 500 €																																														
Vente tenues	3 500 €																																														
Fonctionnement Montélimar	2 500 €																																														
Intérêts bancaire	100 €																																														
Sous total produit club	18 100 €																																														
Entraîneurs-Stages	11 000 €																																														
Achat tenues licenciés	6 500 €																																														
Licences décaissées	5 000 €																																														
Véhicules club	5 000 €																																														
Fonct. club + Siège	3 500 €																																														
Engagements épreuves	3 000 €																																														
Equipe	3 000 €																																														
Equipement	2 000 €																																														
Affiliations, assurances	1 200 €																																														
Section cyclo	1 000 €																																														
Achat tenues bénévoles	600 €																																														
Déplacement	300 €																																														
Manifestations, Divers	100 €																																														
Sous total charges club	42 200 €																																														
<p>Organisation courses :</p> <p>GP St James, GP Cruas, Ronde du Parc, Ronde des Adhémar Cyclocross Bois de Lion Corima Drôme Provençale</p>	<p>6 Courses :</p>																																														
<p>Produits organisations</p> <p style="text-align: right;">157 000 €</p>	<p>Charges organisations</p> <p style="text-align: right;">132 900 €</p>																																														
<p><b>Total produits</b></p> <p style="text-align: right;"><b>175 100 €</b></p>	<p><b>Total charges</b></p> <p style="text-align: right;"><b>175 100 €</b></p>																																														

Le Président sortant  
Frédéric FAURE



Le Trésorier sortant  
Jean-Hugues SICARD

